



Eksploatacinių savybių deklaracija pagal ES reglamentą Nr. 305/2011

1 Identifikacinis kodas	ED / G1 / 1350	
2 Tipas (modelis)	ACO Monoblock RD100 – 300 – monolitiniai drenažo latakai iš polimerbetonio	
3 Prekės specifikacija: (Gaminio Nr. / Serijos Nr. / matmenys ir t. t.)	Įvairūs	
4 Naudojimo paskirtis	Paviršinio vandens surinkimo ir drenažo latakai, naudojami pėsčiųjų ir (arba) transporto priemonių eismo vietose.	
5 Gamintojas	ACO Severin Ahlmann GmbH & Co. KG Am Ahlmannkai D-24782 Büdelsdorf	
6 Įgaliotasis atstovas	Netaikoma	
7 Statybos produkto eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistemos	3 sistema	
8 Darnusis europinis standartas ir metai	EN 1433:2002	
9 Pirmą kartą paženklinta CE ženklu	2005	
10 Notifikuotoji įstaiga pradiniam bandymui atlikti	Hansa Nord-Labor 1502	
11 Bandymų ataskaitos Nr.	Įvairios, galima užsisakyti	
12 Esminės charakteristikos	Charakteristika	Ypatybė / rezultatas
	Apkrovos klasė	A15 – F900 *
	Vandens nepralaidumas	nėra nuotėkio
	Patvarumas	atitinka reikalavimus
* priklauso nuo montavimo aplinkybių vietoje. Taip pat žr. Aco montavimo instrukcijas.		
13 Kiti techniniai dokumentai	Montavimo instrukcija	
14 Papildoma informacija	–	

2 ir 3 punktuose nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka 12 punkte deklaruojamas eksploatacines savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija išduota tik 5 punkte nurodyto gamintojo atsakomybe. Pasirašyta (gamintojas / pateikėjas į rinką ir jų vardu):

Rendsburgas / Büdelsdorfas, 2013 m. birželio mėn.

Hartmut Jennrich
ACO Severin Ahlmann GmbH & Co. KG

