



Eksploatacinių savybių deklaracija pagal ES reglamentą Nr. 305/2011

1 Identifikacinis kodas	ED / G1 / 1501	
2 Tipas (modelis)	ACO S100–300K – drenažo latakai iš polimerbetonio	
3 Prekės specifikacija: (Gaminio Nr. / Serijos Nr. / matmenys ir t. t.)	Įvairūs	
4 Naudojimo paskirtis	Paviršinio vandens surinkimo ir drenažo latakai, naudojami pėsčiųjų ir (arba) transporto priemonių eismo vietose.	
5 Gamintojas	ACO Severin Ahlmann GmbH & Co. KG Am Ahlmannkai D-24782 Büdelsdorf	
6 Įgaliotasis atstovas	Netaikoma	
7 Statybos produkto eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistemos	3 sistema	
8 Darnusis europinis standartas ir metai	EN 1433:2002	
9 Pirmą kartą paženklinta CE ženklu	2005	
10 Notifikuotoji įstaiga pradiniam bandymui atlikti	Kylis MFR taikomųjų mokslų universitetas, esantis adresu Eckernförde 0774	
11 Bandymų ataskaitos Nr.	Įvairios, galima užsisakyti	
12 Esminės charakteristikos	Charakteristika	Ypatybė / rezultatas
	Apkrovos klasė	A15 – F900 *
	Vandens nepralaidumas	nėra nuotėkio
	Patvarumas	atitinka reikalavimus
* priklauso nuo montavimo aplinkybių vietoje. Taip pat žr. Aco montavimo instrukcijas.		
13 Kiti techniniai dokumentai	Montavimo instrukcija	
14 Papildoma informacija	–	

2 ir 3 punktuose nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka 12 punkte deklaruojamas eksploatacines savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija išduota tik 5 punkte nurodyto gamintojo atsakomybe. Pasirašyta (gamintojas / pateikėjas į rinką ir jų vardu):

Rendsburgas / Büdelsdorfas, 2013 m. birželio mėn.

Hartmut Jennrich
ACO Severin Ahlmann GmbH & Co. KG

